



TECHNICKÉ INFORMACE

Princip výroby: Tahokov vzniká speciální technologií současného řezání a tažení plechu, díky které si materiál zachovává svou celistvost, pevnost a vysokou nosnost.

Na rozdíl od perforovaných plechů se při výrobě tahokovu nevytváří odpad, což z něj činí ekologické řešení.

Názvosloví

LWD (Long Way Diagonale) – délka oka

SWD (Short Way Diagonale) – šířka oka

E posuv, můstek

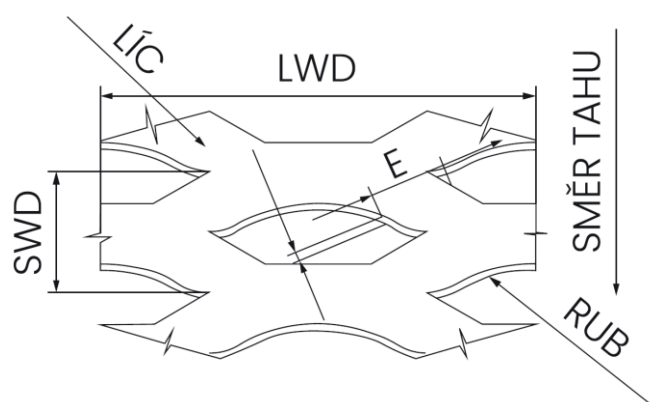
S tloušťka plechu

Název tahokovu příklad:

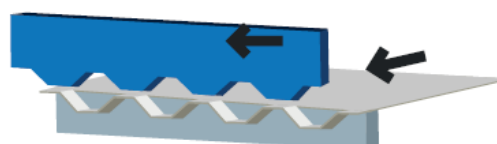
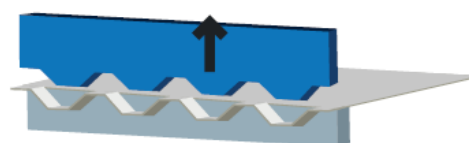
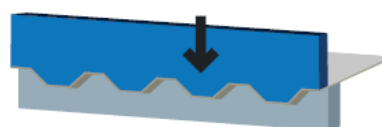
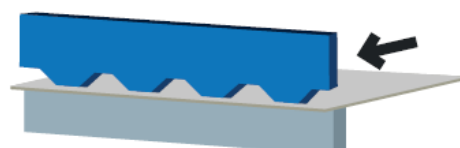
TH LWD x SWD x E x S [mm] Např.

TH 200x56x20x2

ROZMĚRY OKA



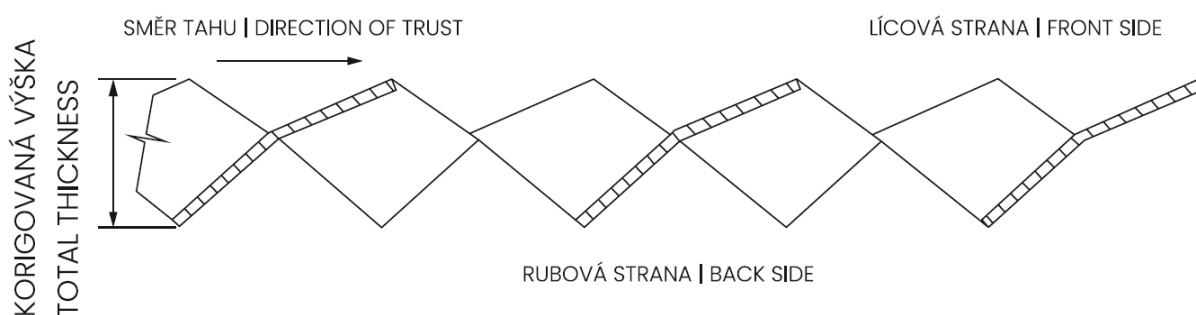
PRINCIP VÝROBY TAHOKOVU THE PRINCIPLE OF EXPANDED METAL PRODUCTION



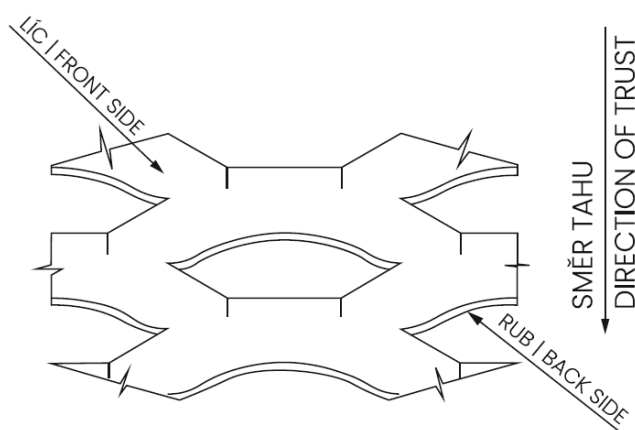


Písmeno H, zde hexagonal, znamená tvar oka, ale protože tvarů je mnoho a kódová písmena se v různých jazycích liší, doporučuje se slovní popis nebo obchodní název. Charakteristické pro výrobu tahokovu je také to, že se materiál výrobou prodlužuje. Dva posuvy E se protáhnou do rozměru SWD, z tohoto poznatku se dá celkem přesně spočítat spotřeba materiálu a naopak měrná hmotnost tahokovu. Tím, jak je tahokov prostřihován kolmo k plechu a posouván vpřed, vytváří vlastně schůdky. Po jejich položení na rovinnou plochu pak můžeme měřit reálnou tloušťku tahokovu, nazvanou „korigovaná výška“

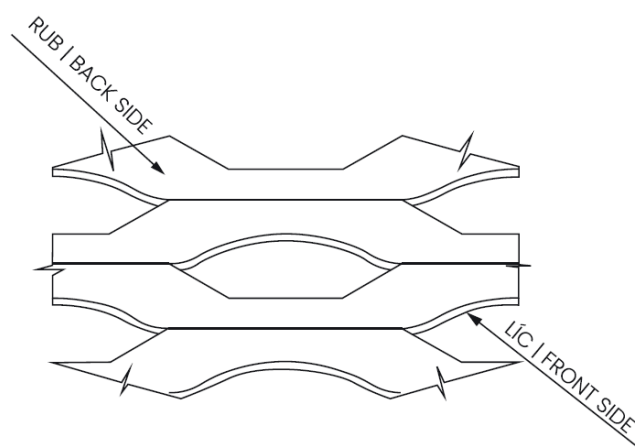
Korigovaná výška: Korigovaná výška tahokovu udává skutečnou tloušťku materiálu po jeho výrobě – tedy po nařezání a natažení plechu. Na rozdíl od původní tloušťky plechu zohledňuje i zvednutí ok, a proto je vždy vyšší. Tento údaj určuje, kolik místa tahokov zabere v konstrukci, a usnadňuje tak návrh fasád, výplní i technických aplikací.



LÍCOVÁ STRANA | FRONT

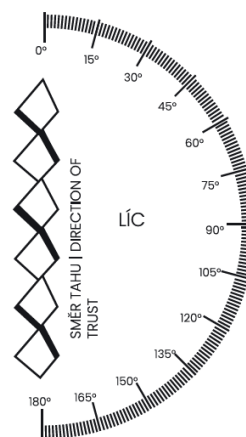


RUBOVÁ STRANA | BACK





Prostupnost: Označuje, jak velká část plochy je tvořena otvory a umožňuje tak průchod světla, vzduchu nebo zvuku. Udává se v procentech a liší se podle velikosti a tvaru ok – čím větší oka, tím vyšší prostupnost. Tento parametr ovlivňuje nejen vzhled a design, ale i funkčnost tahokovu, například při použití na fasádách, stínících panelech, zábradlích nebo technických filtrech.



Tolerance: Vyjadřuje přípustné odchylky od deklarovaných rozměrů, jako jsou velikost ok, tloušťka plechu, šířka či délka tabule. Tyto odchylky jsou stanovené výrobními normami a technickými standardy a zajišťují, že materiál splňuje požadovanou kvalitu i při sériové výrobě. Parametr je důležitý při přesném osazování tahokovu do konstrukcí, kde je nutné počítat s drobnými rozdíly v rozměrech, aniž by byla ohrožena funkčnost nebo bezpečnost aplikace.

Kontury: Jsou okraje a celkové obrysové linie výrobku, které vznikají po vytažení a nařezání plechu. Jemné rozdíly v jejich tvaru jsou přirozeným výsledkem výrobní technologie, kdy se plech řezá a natahuje. Tyto odchylky však nemají vliv na funkčnost ani kvalitu výrobku, naopak jsou předvídané a zohledněné již při návrhu i montáži. Díky dodržování přísných norem a interních předpisů máte jistotu, že výsledný materiál je vždy spolehlivý, bezpečný a vhodný pro použití v architektuře i průmyslu.

Ohybnost: Schopnost tahokovu přizpůsobit se při ohýbání a tvarování. Díky charakteristické síťové struktuře je materiál flexibilní a lze jej snadno přizpůsobit požadovanému zakřivení nebo konstrukčnímu detailu. Materiál tedy nabízí kombinaci pevnosti a tvárnosti, aniž by došlo ke ztrátě kvality.

Kluzkost: Udává míru, s jakou se po povrchu tahokovu mohou pohybovat předměty nebo osoby. Záleží na velikosti ok a na použitém povrchu (např. pozink, lak, nerez). Správně zvolený typ tahokovu pomáhá zvýšit bezpečnost – například u schodišťových stupňů nebo průmyslových lávek, kde je žádoucí protiskluzový efekt.

Tuhost: Popisuje, jak odolný je tahokov vůči zatížení a deformacím. Tuhost ovlivňuje tloušťka použitého plechu, velikost a tvar ok i způsob uchycení v konstrukci. Tento parametr je důležitý zejména pro aplikace, kde se počítá s vyššími silami nebo častým používáním – zákazník má jistotu, že materiál vydrží a zachová si svou stabilitu.